

FA13 ACRYBUILD 2K FZ W/W GRAY

Opis:

Podkład akrylowo-epoksydowy, cieńkopowłokowy, antykorozyjny z kompleksem cynkowo fosforanowym.
Stosowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu pojazdów użytkowych.
Do metody mokro na mokro, posiada doskonałe właściwości izolacyjne.
Dobra przyczepność do powierzchni stalowych i aluminiowych. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością.

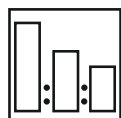
Wypełnienie



Rozlewność



Przyczepność



100 FA13 ACRYBUILD 2K FZ W/W GRAY

25 CA006/007 ACRYCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

25 RA001/002/003 ACRYTHINNER

Podstawowe surowce:

FA13 ACRYBUILD	- żywice polyolowe
CA006 ACRYCAT FAST	- żywice polioizocjanianowe alifatyczne
CA007 ACRYCAT STANDARD	- żywice polioizocjanianowe alifatyczne
RA001	- reduktor FAST
RA002	- reduktor STANDARD
RA003	- reduktor SLOW

Dodatki specjalne:

ACC01 ACCELERATOR - przyspieszacz schnięcia

Odpowiednie podłoża:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

Przygotowanie powierzchni:

Obróbka strumieniowo ścierna
Śrutowanie SA 2,5 , piaskowanie.
Szlifowanie na sucho papierem P280
Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,4-1,6 mm dysza
2-4 bar na wejściu
do pistoletu

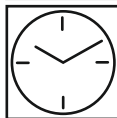
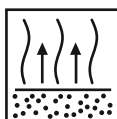
Aplikacja i cieniowanie:

2 pełne warstwy
Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania
drugą pełną warstwę

Lepkość natryskowa:

22 s Kubek FORDA nr 4 w temp. 20° C

FA13 ACRYBUILD 2K FZ W/W GRAY



Czas odparowania:

15 min

Trwałość po zmieszaniu:

4 godz. w temp. 20° C

Czas schnięcia:

1,5 godz. 20° C

30 min. 60° C

Pokrywalny do:

12 godz. w 20° C

Suszenie promiennikiem podczerwieni:

5-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie

Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,4 - 1,6 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,4 - 1,6 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,0 - 1,1 mm	2-4 bar
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless		

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 60-120 µm (mokro)

Dane techniczne:

Części stałe, (około) % obj.:	≈51%
Zawartość L.Z.O.:	≈518 g/l

Suszenie:

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem		10 min
Pyłosuchość	10 min	5 min
Możliwość manipulacji	1,5 godz.	30 min

Uwaga:

Po suszeniu w temperaturze 60° C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100° C.

FA13 ACRYBUILD 2K FZ W/W GRAY

Polerowanie:

Nie polerujemy.

Wydajność:

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.
Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.
Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 518 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20⁰ C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki FA13